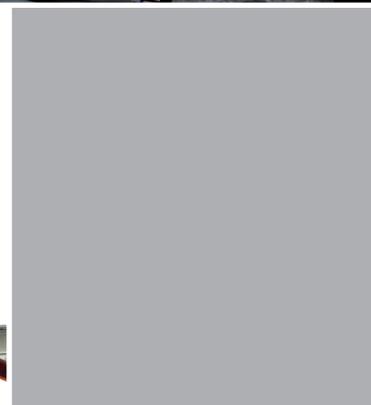
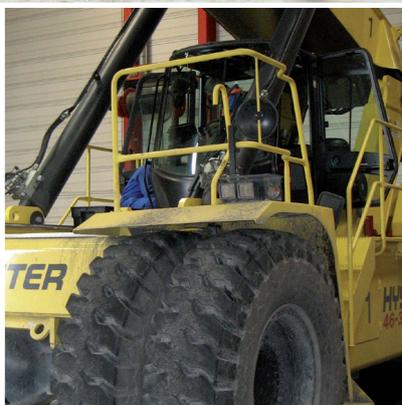
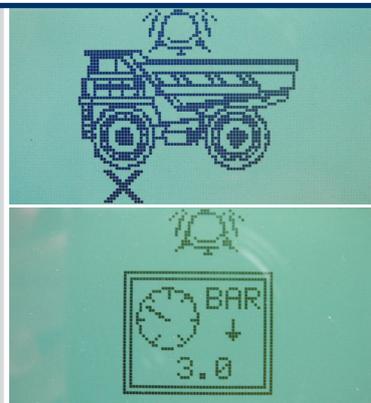


OTR TPMS

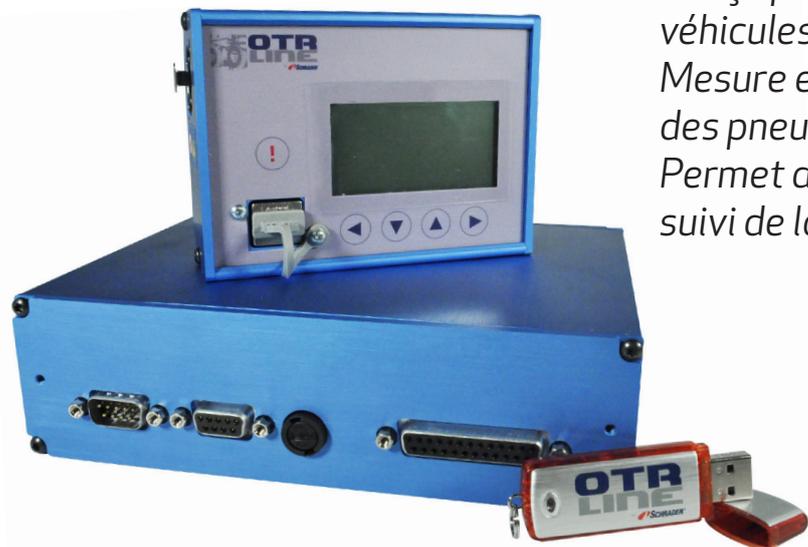
PU-171 FR-4

STAGE 1 & STAGE 2

UN NOUVEAU CONCEPT - DE NOUVELLES POSSIBILITÉS - DE NOUVEAUX AVANTAGES



OTR TPMS



Conçu pour les engins de chantier, ainsi que les véhicules portuaires.
Mesure et affiche la pression et la température des pneus pendant le roulage.
Permet d'optimiser la durée et le suivi de la vie des pneus.



Les avantages du système OTR TPMS

- Augmente le temps de fonctionnement du véhicule.
- Augmente la durée de vie des pneumatiques.
- Améliore la sécurité des opérateurs.
- Réduit la consommation de carburant.
- Permet la réduction des coûts de maintenance en améliorant la réactivité.
- Permet un suivi technique des enveloppes dans le cadre du rechapage.
- Permet l'enregistrement des atouts des pneus.
- Facilite la création d'une base de données.

Détail de l'offre OTR TPMS

- Le meilleur système pour prévenir la détérioration ou la destruction des pneus liées à une pression incorrecte ou une température trop élevée.
- **Stage 1: Module embarqué**
 - Transmet les données au tableau de bord sur un afficheur (pression/température/alarme).
 - Stocke les informations pour un traitement ultérieur sur PC.
 - Peut s'interfacer avec les systèmes de communication des véhicules.
- **Stage 2: Module de communication**
 - Transmet les données à la salle des opérations, aux équipes en charge des pneumatiques ou au prestataire de service via un système de communication sans fil (communication par GPRS, Wi-Fi selon les circonstances).
 - Envoie des E-mails d'alerte.
 - Permet à l'utilisateur de modifier les paramètres du véhicule depuis la salle des opérations.
 - Visualisation de la pression théorique à froid.

OTR TPMS : une révolution

■ Stage 1:

- Des capteurs de très haute technologie installés par collage sur la paroi intérieure du pneu.
- Des antennes DDRM étanches et protégées contre les chocs.
- Un calculateur protégé par un boîtier en aluminium haute résistance.
- Afficheur avec port USB :
 - . Affichage des données de pression et température relayé + alarme
 - . Récupération des données par simple connexion d'une clé USB**
- Application pour PC avec accès facile aux données.

■ Stage 2:

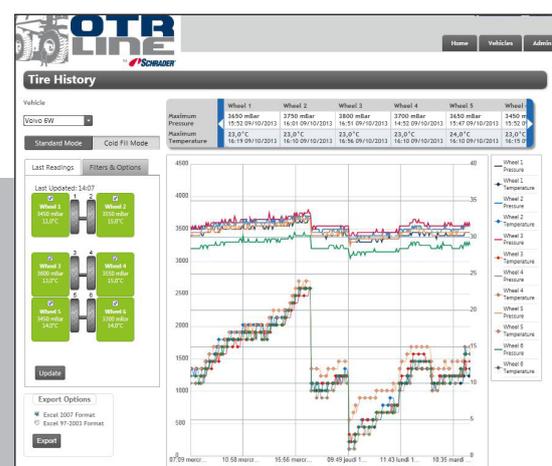
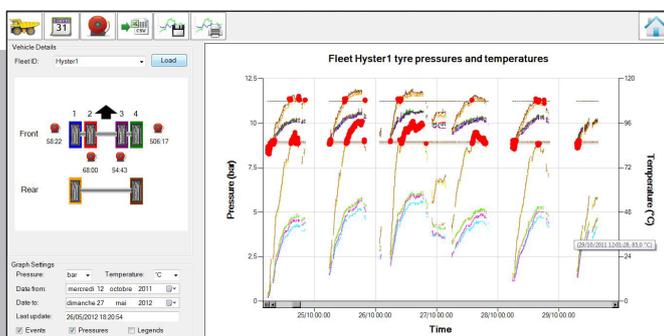
- Contrôleur de communication avec carte SIM (compatibilité mondiale)
- Site internet pour accès facile aux données.

Données techniques :

- Plage de pression : 0,1 à 12 bar (1,45 à 174 psi / 10 to 1200 kPa)
- Précision : +/- 2 %
- Plage de mesure de la température : -40°C à 100°C*, pointes à 120°C* (-104 à 212 °F*, pointes à 248°F*)
- Code d'identification unique pour chaque capteur
- Transmission : toutes les 5 minutes, 1 min lors de la détection d'une alerte
- Fréquence de transmission : 433,92 Mhz
- Plage de fonctionnement du calculateur et de l'afficheur : -45°C à 60°C (-113 à 140 °F)
- Connectable à tout dispositif de transmission : GPRS, VHF/UHF, aux systèmes de communication des véhicules
- Consommation : 0,1 A à 24 V
- GPRS (stage 2 seulement) : selon couverture GSM.

* Exposition de courte durée

** Utiliser uniquement la clé USB fournie dans le kit



Application PC OTR

Stage 1: Module embarqué

Logiciel intuitif pour la configuration du système et la visualisation des données. (Informations détaillées sur demande)

Site internet OTR

Stage 2: Module de communication

Visualisation des données en temps réel dans le monde entier (besoin seulement d'une connexion internet). Changement des paramètres

Visualisation de la pression théorique à froid des pneus.

Kits OTR-TPMS

Contenu du kit	OTR-TPMS Stage 1	OTR-TPMS Stage 2
6 capteurs montés sur patch	✓	✗
2 antennes DDRM avec câbles	✓	✗
2 sets d'installation pour antennes DDRM	✓	✗
1 calculateur	✓	✗
1 afficheur	✓	✗
1 support pour afficheur	✓	✗
1 câble pour afficheur	✓	✗
1 câble d'alimentation	✓	✗
1 câble USB	✓	✗
1 clé USB	✓	✗
1 antenne GSM	✗	✓
1 antenne GPS	✗	✓
2 sets d'installation pour antennes	✗	✓
1 capteur externe	✗	✓
1 contrôleur de communication	✗	✓
Notices d'installation et d'utilisation	✓	✓

Stage 1: Module embarqué



Stage 2: Module de communication



Stage 1 (module embarqué) est nécessaire pour permettre l'installation du stage 2 (module de communication).

Exemple d'application

Capteur monté dans le pneu



Stage 1
Antennes étanches DDRM



Stage 1
Afficheur et calculateur



Stage 2
Antennes GSM/GPS



Stage 2
Contrôleur de communication

