

Tech Bulletin

Nr 03
Nov. 2020

EQUIPEMENT DE GARAGE GARAGE EQUIPMENT



CAS PRATIQUE : MAUVAISE UTILISATION D'UNE CLÉ À CHOC CASE STUDY: BAD USAGE OF AN IMPACT WRENCH

Consultez nos catalogues pour plus d'infos sur nos produits

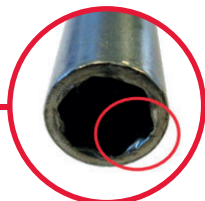
Refer to our product catalogs for more information



CAUSES



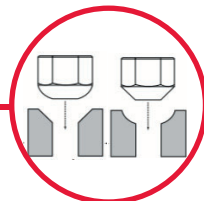
Non-respect du couple de serrage
Non-respect of the tightening torque



Usure de l'outillage (ex : usure hexagonale interne de la douille)
Tool's wear (internal hex wear of the socket)



Jante mal nettoyée
Poorly cleaned rim



Utilisation d'écrous non adaptés
Unsuitable nuts



Suppression du réseau (au-delà de 6 bar)
Network overpressure (over 6 bar)

CONSTAT OBSERVATION



Perte d'écrou et de goujon
Nut and stud loss



Usure prématurée du goujon
Stud premature wear



Casse du goujon
Stud breakage



SOLUTIONS



Douille à choc à contrôle de couple
Impact socket with torque control



Clé dynamométrique pour serrer au couple approprié.
Torque wrench to screw at the correct torque

Visseuse pneumatique pour serrage de couple
Pneumatic screwdriver for tightening torque



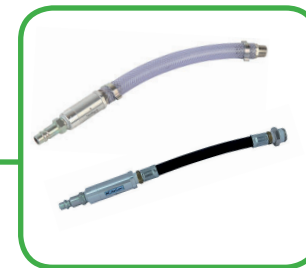
RECOMMENDATIONS



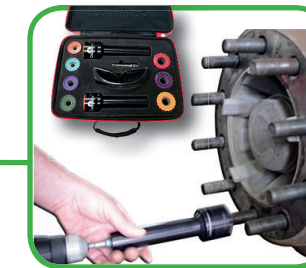
4 à 5 gouttes d'huile spéciale dans l'entrée d'air
4-5 drops of special lubricant



Utiliser les douilles en lien avec le carré de l'outil
Use the sockets with a square drive identical to the one of the tool



Utiliser un kit lit limiteur de pression à 6 bar
Use pressure relief kit limiting pressure to 6 bars



Utiliser un kit nettoyage d'écrous
Use a stud cleaning tool



Utiliser des indicateurs de desserrage
Use loose wheel nut indicators



RESPECTER LES COUPLES DE SERRAGE PRÉCONISÉS PAR LES MANUFACTURIERS

COMPLY WITH THE MANUFACTURER'S RECOMMENDED TIGHTENING TORQUE

Source : Le Manufacturier

Type d'écrou et de centrage de la roue	Couple de serrage en fonction du type de roue			
	Ø Goujon mm	Métallique Nm	Aluminium m.kg	Aluminium Nm
14	150 ± 10	15 ± 1	250 ± 20	25 ± 2
16	200 ± 10	20 ± 1	300 ± 20	30 ± 2
18	300 ± 20	30 ± 2	400 ± 20	40 ± 2
20	400 ± 20	40 ± 2	500 ± 30	50 ± 3
22	500 ± 30	50 ± 3	600 ± 30	60 ± 3